



DOCKET NO.: 96790P468

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Re the Application of:

MASATO TANAKA

Application No.: 10/508,821

Filed: September 22, 2004

For: **FEEDBACK CONTROL METHOD
AND FEEDBACK CONTROL DEVICE**

Art Group:

Examiner:

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

REQUEST FOR PRIORITY

Applicant respectfully requests a convention priority for the above-captioned application, namely:

COUNTRY	APPLICATION NUMBER	DATE OF FILING
JP	2002-104057	5 April 2002

☒ A certified copy of the document is being submitted herewith.

Respectfully submitted,

Blakely, Sokoloff, Taylor & Zafman LLP

Dated: 4/17/06


Eric S. Hyman, Reg. No. 30,139

12400 Wilshire Boulevard, 7th Floor
Los Angeles, CA 90025
Telephone: (310) 207-3800

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service on the date shown below with sufficient postage as first class mail in an envelope addressed to: Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450.


Vi Hoang

4/18/06
Date

BEST AVAILABLE COPY

CERTIFIED COPY OF
PRIORITY DOCUMENT

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されて
る事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed
in this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application:

2 0 0 2 年 4 月 5 日

願 番 号
Application Number:

特願 2 0 0 2 - 1 0 4 0 5 7

条約による外国への出願
している優先権の主張の基礎
となる出願の国コードと出願

country code and number
of our priority application,
used for filing abroad
under the Paris Convention, is

J P 2 0 0 2 - 1 0 4 0 5 7

願 人
Applicant(s):

株式会社山武

2 0 0 6 年 4 月 7 日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

中 嶋



【書類名】 特許願

【整理番号】 20020008

【提出日】 平成14年 4月 5日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 G05B 11/00

【発明者】

【住所又は居所】 東京都渋谷区渋谷 2 丁目 1 2 番 1 9 号 株式会社 山武
内

【氏名】 田中 雅人

【特許出願人】

【識別番号】 000006666

【氏名又は名称】 株式会社 山武

【代理人】

【識別番号】 100064621

【弁理士】

【氏名又は名称】 山川 政樹

【電話番号】 03-3580-0961

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 006194

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9722147

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 フィードバック制御方法及びフィードバック制御装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 外乱印加時に制御量が設定値へ復帰するように制御対象に操作量を与えて外乱リカバリー制御を行うフィードバック制御方法において、

外乱リカバリー制御の応答過程を追従フェーズと収束フェーズと安定フェーズの 3 段階に分割し、

外乱印加検知時点を前記追従フェーズの開始時点として前記追従フェーズへの切り換えを行う第 1 のフェーズ切換手順と、

前記追従フェーズにおいて制御量を設定値に追従させる操作量を継続的に出力する追従フェーズの操作量決定手順と、

前記追従フェーズにおいて制御量が設定値を超えない特定の外乱リカバリー制御経過時点を前記収束フェーズの開始時点として前記収束フェーズへの切り換えを行う第 2 のフェーズ切換手順と、

前記収束フェーズにおいて制御量を設定値近傍に収束させる操作量を継続的に出力する収束フェーズの操作量決定手順と、

前記収束フェーズにおいて予め設定された状況に到達した時点を前記安定フェーズの開始時点として前記安定フェーズへの切り換えを行う第 3 のフェーズ切換手順と、

前記安定フェーズにおいて制御量を設定値に安定させる操作量を継続的に出力する安定フェーズの操作量決定手順とを実行することを特徴とするフィードバック制御方法。

【請求項 2】 請求項 1 記載のフィードバック制御方法において、

前記第 1 のフェーズ切換手順は、設定値と制御量との偏差に基づいて外乱が印加されたことを確認した時点を前記追従フェーズの開始時点とすることを特徴とするフィードバック制御方法。

【請求項 3】 請求項 1 記載のフィードバック制御方法において、

前記第 1 のフェーズ切換手順は、外乱印加を通知する外部からのフェーズ切換信号が入力された時点を前記追従フェーズの開始時点とすることを特徴とするフ

ィードバック制御方法。

【請求項 4】 請求項 1 記載のフィードバック制御方法において、

前記第 2 のフェーズ切換手順は、前記追従フェーズにおいて現在の制御量から設定値に達するまでの時間である到達残り時間の予測値を、設定値と制御量との偏差及び制御量の変化率に基づいて計算し、計算した到達残り時間予測値が予め設定された時間指標よりも小さくなった時点を前記収束フェーズの開始時点とすることを特徴とするフィードバック制御方法。

【請求項 5】 請求項 1 記載のフィードバック制御方法において、

前記第 3 のフェーズ切換手順は、前記収束フェーズの開始時点から、予め設定された時間指標が経過した時点を前記安定フェーズの開始時点とすることを特徴とするフィードバック制御方法。

【請求項 6】 請求項 1 記載のフィードバック制御方法において、

前記追従フェーズの操作量決定手順は、予め設定された操作量を継続的に出力することを特徴とするフィードバック制御方法。

【請求項 7】 請求項 1 記載のフィードバック制御方法において、

前記収束フェーズの操作量決定手順は、予め設定された操作量を継続的に出力することを特徴とするフィードバック制御方法。

【請求項 8】 外乱リカバリー制御の応答過程を追従フェーズと収束フェー

ズと安定フェーズの 3 段階に分割し、外乱印加時に制御量が設定値へ復帰するように制御対象に操作量を与えて前記外乱リカバリー制御を行うフィードバック制御装置であって、

外乱印加検知時点を前記追従フェーズの開始時点として前記追従フェーズへの切り換えを行う第 1 のフェーズ切換部と、

前記追従フェーズにおいて制御量が設定値を超えない特定の外乱リカバリー制御経過時点を前記収束フェーズの開始時点として前記収束フェーズへの切り換えを行う第 2 のフェーズ切換部と、

前記収束フェーズにおいて予め設定された状況に到達した時点を前記安定フェーズの開始時点として前記安定フェーズへの切り換えを行う第 3 のフェーズ切換部と、

前記追従フェーズにおいて制御量を設定値に追従させる操作量を継続的に出力する第1の操作量決定部と、

前記収束フェーズにおいて制御量を設定値近傍に収束させる操作量を継続的に出力する第2の操作量決定部と、

前記安定フェーズにおいて制御量を設定値に安定させる操作量を継続的に出力する第3の操作量決定部とを備えることを特徴とするフィードバック制御装置。

【請求項9】 請求項8記載のフィードバック制御装置において、

前記第1のフェーズ切換部は、設定値と制御量との偏差に基づいて外乱が印加されたことを確認した時点の前記追従フェーズの開始時点とすることを特徴とするフィードバック制御装置。

【請求項10】 請求項8記載のフィードバック制御装置において、

前記第1のフェーズ切換部は、外乱印加を通知する外部からのフェーズ切換信号が入力された時点の前記追従フェーズの開始時点とすることを特徴とするフィードバック制御装置。

【請求項11】 請求項8記載のフィードバック制御装置において、

前記第2のフェーズ切換部は、前記追従フェーズにおいて現在の制御量から設定値に達するまでの時間である到達残り時間の予測値を、設定値と制御量との偏差及び制御量の変化率に基づいて計算し、計算した到達残り時間予測値が予め設定された時間指標よりも小さくなった時点の前記収束フェーズの開始時点とすることを特徴とするフィードバック制御装置。

【請求項12】 請求項8記載のフィードバック制御装置において、

前記第3のフェーズ切換部は、前記収束フェーズの開始時点から、予め設定された時間指標が経過した時点の前記安定フェーズの開始時点とすることを特徴とするフィードバック制御装置。

【請求項13】 請求項8記載のフィードバック制御装置において、

前記第1の操作量決定部は、予め設定された操作量を継続的に出力することを特徴とするフィードバック制御装置。

【請求項14】 請求項8記載のフィードバック制御装置において、

前記第2の操作量決定部は、予め設定された操作量を継続的に出力することを

特徴とするフィードバック制御装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、プロセス制御技術に係り、特に外乱印加時に制御量が設定値へ復帰するように制御対象に操作量を与えて外乱リカバリー制御を行うフィードバック制御方法及びフィードバック制御装置に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

従来より、実用性の高い汎用制御理論としてPID制御が知られている。また、現代制御理論のような高度な制御理論として、例えば単純適応制御SAC (Simple Adaptive Control) が知られている。どちらの制御理論も、外乱印加時に設定値SPへと制御量PVが復帰するように、操作量MVを制御演算結果として制御対象に出力するものであり、制御量PVを計測し設定値SPとの偏差Erに基づき制御演算を行なうものである。

【0003】

通常のPID制御は、線形制御理論であり、制御対象を含めた制御系が線形系になることを前提にした制御理論である。ただし、実際の制御対象は厳密な線形性を有するものではなく、PID制御にしても若干の非線形性は許容できる。しかし、半導体製造装置に利用されるRTP (Rapid Thermal Process) のハロゲンランプによる加熱などは、PID制御が単純には通用しない非線形性の強い系である。この場合、制御系の安定性を追求するだけであればPID制御でも対応できるが、RTPなどのように高速度な昇温とオーバーシュートの少ない応答波形が要求される条件では、PID制御は対応できない。

【0004】

例えば、制御系の非線形特性が図14のような特性Kで近似できる場合、降温外乱印加時に、高速昇温により制御量PVを設定値SPに復帰（高速外乱リカバリー）させようとする、設定値SPと制御量PVとの偏差Erが大きい時点では操作量MV（加熱出力）が100%になり、平均的なプロセスゲイン特性は図

14のKav1に示される大きな傾きの特性になる。ところが、昇温が進んで偏差Erが小さくなるにつれて、例えば操作量MVは20%程度に降下してくる。こうなると平均的なプロセスゲイン特性は同じく図14のKav2に示される別の小さな傾きの特性になる。

【0005】

PIDコントローラのPIDパラメータを高速外乱リカバリーという仕様に合わせて調整し、このPIDコントローラを図14のような強非線形系に対し適用すると、昇温軌道（外乱リカバリー波形）は図15のPVのようになる。すなわち、応答前半においては、プロセスゲインが大き過ぎる制御対象を制御するようなオーバーシュートが制御量PVに発生し、応答後半においては、プロセスゲインが小さ過ぎる制御対象を制御するような制御量PVの設定値SPへの追従が極端に遅いという制御動作が発生する。結果的に、図15のような昇温軌道になるが、半導体製造装置のようにオーバーシュートの少ない応答波形が要求される制御対象としては、適切な制御が行なわれたことにはならない。また、PIDパラメータの調整も、線形制御理論の範囲外なので極めて難しい。

【0006】

一方、単純適応制御SACなどの高度な適応制御理論は、制御対象のプロセスゲイン特性の変動に対し、常に適切な制御特性が得られるように制御演算部の内部パラメータが自動修正されるように設計されている。しかし、内部パラメータの自動修正（適応動作）が適切に動作するためには、過渡状態において十分な制御演算回数が必要になる。高速外乱リカバリーの場合、昇温に要する所要時間として1.0～1.5sec程度が要求されるため、制御周期が50msecの場合、外乱リカバリー中の制御演算回数は20～30回程度になる。

【0007】

このような条件で強非線形特性に起因するプロセスゲイン変化に追従するために与えられる制御演算回数は、図16（b）に示すようにせいぜい2～3回程度になり、適応動作が機能するためには全く論外に制御演算回数が不足することになる。すなわち、実用レベルで考えると、高度な適応制御理論に基づく手法では、最終的に制御の安定性が得られる程度であり、強非線形特性の制御対象をきれ

いに高速外乱リカバリーさせることはできない。また実質的には、高速外乱リカバリーに限らず、安定性を確保することだけが目的の技術である。さらに、適応動作を適切に動作させるために予め設定すべき多くのパラメータについて、その設定に関する実用水準の指針がない。

【0008】

【発明が解決しようとする課題】

以上のように、従来のPID制御理論では、非線形性の強い系を制御対象とする場合、適切な外乱リカバリー制御が実現できず、またPIDパラメータの調整も困難になるという問題点があった。

また、単純適応制御SACなどの高度な適応制御理論では、強非線形特性の制御対象について制御量を設定値に高速に復帰させようとする、適応動作を機能させるための制御演算回数が不足するため、適切な外乱リカバリー制御が実現できず、またパラメータの調整も困難になるという問題点があった。

【0009】

本発明は、上記課題を解決するためになされたもので、非線形性の強い系を制御対象とする場合でも、適切な外乱リカバリー制御が実現でき、適切な外乱リカバリー制御を行うためのパラメータ調整が容易なフィードバック制御方法及びフィードバック制御装置を提供することを目的とする。

【0010】

【課題を解決するための手段】

本発明は、外乱印加時に制御量が設定値へ復帰するように制御対象に操作量を与えて外乱リカバリー制御を行うフィードバック制御方法において、外乱リカバリー制御の応答過程を追従フェーズと収束フェーズと安定フェーズの3段階に分割し、外乱印加検知時点を前記追従フェーズの開始時点として前記追従フェーズへの切り換えを行う第1のフェーズ切換手順（図3の101，105）と、前記追従フェーズにおいて制御量を設定値に追従させる操作量を継続的に出力する追従フェーズの操作量決定手順（102）と、前記追従フェーズにおいて制御量が設定値を超えない特定の外乱リカバリー制御経過時点を前記収束フェーズの開始時点として前記収束フェーズへの切り換えを行う第2のフェーズ切換手順（10

3) と、前記収束フェーズにおいて制御量を設定値近傍に収束させる操作量を継続的に出力する収束フェーズの操作量決定手順(104)と、前記収束フェーズにおいて予め設定された状況に到達した時点を前記安定フェーズの開始時点として前記安定フェーズへの切り換えを行う第3のフェーズ切換手順(106)と、前記安定フェーズにおいて制御量を設定値に安定させる操作量を継続的に出力する安定フェーズの操作量決定手順(107)とを実行するようにしたものである。

【0011】

また、本発明のフィードバック制御方法の1構成例において、前記第1のフェーズ切換手順は、設定値と制御量との偏差に基づいて外乱が印加されたことを確認した時点を前記追従フェーズの開始時点とするようにしたものである。

また、本発明のフィードバック制御方法の1構成例において、前記第1のフェーズ切換手順は、外乱印加を通知する外部からのフェーズ切換信号が入力された時点を前記追従フェーズの開始時点とするようにしたものである。

また、本発明のフィードバック制御方法の1構成例において、前記第2のフェーズ切換手順は、前記追従フェーズにおいて現在の制御量から設定値に達するまでの時間である到達残り時間の予測値を、設定値と制御量との偏差及び制御量の変化率に基づいて計算し、計算した到達残り時間予測値が予め設定された時間指標よりも小さくなった時点を前記収束フェーズの開始時点とするようにしたものである。

また、本発明のフィードバック制御方法の1構成例において、前記第3のフェーズ切換手順は、前記収束フェーズの開始時点から、予め設定された時間指標が経過した時点を前記安定フェーズの開始時点とするようにしたものである。

また、本発明のフィードバック制御方法の1構成例において、前記追従フェーズの操作量決定手順は、予め設定された操作量を継続的に出力するようにしたものである。

また、本発明のフィードバック制御方法の1構成例において、前記収束フェーズの操作量決定手順は、予め設定された操作量を継続的に出力するようにしたものである。

【0012】

また、本発明は、外乱リカバリー制御の応答過程を追従フェーズと収束フェーズと安定フェーズの3段階に分割し、外乱印加時に制御量が設定値へ復帰するように制御対象に操作量を与えて前記外乱リカバリー制御を行うフィードバック制御装置であって、外乱印加検知時点を前記追従フェーズの開始時点として前記追従フェーズへの切り換えを行う第1のフェーズ切換部（図2の3）と、前記追従フェーズにおいて制御量が設定値を超えない特定の外乱リカバリー制御経過時点を前記収束フェーズの開始時点として前記収束フェーズへの切り換えを行う第2のフェーズ切換部（4）と、前記収束フェーズにおいて予め設定された状況に到達した時点を前記安定フェーズの開始時点として前記安定フェーズへの切り換えを行う第3のフェーズ切換部（5）と、前記追従フェーズにおいて制御量を設定値に追従させる操作量を継続的に出力する第1の操作量決定部（6）と、前記収束フェーズにおいて制御量を設定値近傍に収束させる操作量を継続的に出力する第2の操作量決定部（7）と、前記安定フェーズにおいて制御量を設定値に安定させる操作量を継続的に出力する第3の操作量決定部（8）とを備えるものである。

【0013】

また、本発明のフィードバック制御装置の1構成例において、前記第1のフェーズ切換部は、設定値と制御量との偏差に基づいて外乱が印加されたことを確認した時点を前記追従フェーズの開始時点とするものである。

また、本発明のフィードバック制御装置の1構成例において、前記第1のフェーズ切換部は、外乱印加を通知する外部からのフェーズ切換信号が入力された時点を前記追従フェーズの開始時点とするものである。

また、本発明のフィードバック制御装置の1構成例において、前記第2のフェーズ切換部は、前記追従フェーズにおいて現在の制御量から設定値に達するまでの時間である到達残り時間の予測値を、設定値と制御量との偏差及び制御量の変化率に基づいて計算し、計算した到達残り時間予測値が予め設定された時間指標よりも小さくなった時点を前記収束フェーズの開始時点とするものである。

また、本発明のフィードバック制御装置の1構成例において、前記第3のフェ

ーズ切換部は、前記収束フェーズの開始時点から、予め設定された時間指標が経過した時点の前記安定フェーズの開始時点とするものである。

また、本発明のフィードバック制御装置の1構成例において、前記第1の操作量決定部は、予め設定された操作量を継続的に出力するものである。

また、本発明のフィードバック制御装置の1構成例において、前記第2の操作量決定部は、予め設定された操作量を継続的に出力するものである。

【0014】

【発明の実施の形態】

[第1の実施の形態]

以下、本発明の実施の形態について図面を参照して詳細に説明する。本発明では、外乱印加に伴う外乱リカバリー制御の応答過程を、以下に示す3段階のフェーズ（追従フェーズ、収束フェーズ、安定フェーズ）に分割し、各々のフェーズに適切かつ単純な操作量出力手順を割り当て、一連のフェーズの組み合わせにより外乱リカバリー制御の応答波形を強制的かつ直接的に整形する。

【0015】

図1は本発明における追従フェーズ、収束フェーズおよび安定フェーズを説明するための波形図であり、図1（a）は制御量PVの変化（応答波形）を示す図、図1（b）は操作量MVの変化を示す図である。図1（b）の○印は制御周期dtごとに出力される操作量MVを表している。

【0016】

まず、応答過程において、外乱の印加を検知した時点t1から、制御量PVが設定値SPを超えない特定の外乱リカバリー制御経過時点t2までを追従フェーズとする。この追従フェーズでは、外乱リカバリー制御の応答波形が乱れず、かつ制御量PVが設定値SPに追従するような操作量MVを継続的に出力する。

【0017】

次に、前記特定の外乱リカバリー制御経過時点t2から、予め指定された状況に到達する時点t3までを収束フェーズとする。この収束フェーズでは、外乱リカバリー制御の応答波形が乱れず、かつ制御量PVが設定値SP近傍に収束するような操作量MVを継続的に出力する。そして、前記予め指定された状況に到達

した時点 t_3 以降を安定フェーズとする。この安定フェーズでは、制御量 PV が設定値 SP に安定するような操作量 MV を継続的に出力する。

【0018】

図2は本発明の第1の実施の形態となるフィードバック制御装置の構成を示すブロック図である。本実施の形態のフィードバック制御装置は、制御装置のオペレータによって設定された設定値 SP を入力する設定値入力部1と、図示しないセンサによって検出された制御量 PV を入力する制御量入力部2と、外乱印加検知時点を追従フェーズの開始時点 t_1 として追従フェーズへの切り換えを行う第1のフェーズ切換部3と、追従フェーズにおいて制御量 PV が設定値 SP を超えない特定の外乱リカバリー制御経過時点を収束フェーズの開始時点 t_2 として収束フェーズへの切り換えを行う第2のフェーズ切換部4と、収束フェーズにおいて予め設定された状況に到達した時点安定フェーズの開始時点 t_3 として安定フェーズへの切り換えを行う第3のフェーズ切換部5と、追従フェーズにおいて制御量 PV を設定値 SP に追従させる操作量 MV を継続的に出力する第1の操作量決定部6と、収束フェーズにおいて制御量 PV を設定値 SP 近傍に収束させる操作量 MV を継続的に出力する第2の操作量決定部7と、安定フェーズにおいて制御量 PV を設定値 SP に安定させる操作量 MV を継続的に出力する第3の操作量決定部8と、各フェーズに応じて決定された操作量 MV を図示しない制御対象に出力する操作量出力部9とを備えている。

【0019】

図3は図2のフィードバック制御装置の動作を示すフローチャート図である。設定値 SP は、制御装置のオペレータによって設定され、設定値入力部1を介して第1のフェーズ切換部3、第2のフェーズ切換部4、第3のフェーズ切換部5、第1の操作量決定部6、第2の操作量決定部7及び第3の操作量決定部8に入力される。

【0020】

また、制御対象の制御量 PV は、図示しないセンサによって検出され、制御量入力部2を介して第1のフェーズ切換部3、第2のフェーズ切換部4、第3のフェーズ切換部5、第1の操作量決定部6、第2の操作量決定部7及び第3の操作

量決定部 8 に入力される。

【0021】

初期状態では、安定フェーズが選択される。すなわち、制御開始に伴って、第 1 のフェーズ切換部 3 は、追従フェーズの開始時点 t_1 か否かを判断し（図 3 ステップ 101）、開始時点 t_1 でないと判断した場合、フェーズ切り換えを行わずにステップ 107 に進んで安定フェーズのままとする。安定フェーズの場合、第 3 の操作量決定部 8 が予め規定された操作量 MV を出力し、操作量出力部 9 は、第 3 の操作量決定部 8 から出力された操作量を制御対象へ出力する（ステップ 107）。

【0022】

ステップ 101 において、追従フェーズの開始時点 t_1 と判断した場合、第 1 のフェーズ切換部 3 は、安定フェーズから追従フェーズへ切り換えを行い、追従フェーズへ切り換えたことを第 2 のフェーズ切換部 4、第 3 のフェーズ切換部 5 及び第 1 の操作量決定部 6 に通知する。追従フェーズの場合、第 1 の操作量決定部 6 が予め規定された操作量 MV を出力し、操作量出力部 9 は、第 1 の操作量決定部 6 から出力された操作量を制御対象へ出力する（ステップ 102）。

【0023】

次に、追従フェーズに切り換えられた場合、第 2 のフェーズ切換部 4 は、収束フェーズの開始時点 t_2 か否かを判断し（ステップ 103）、開始時点 t_2 でないと判断した場合、フェーズ切り換えを行わずにステップ 102 に戻り追従フェーズのままとする。

【0024】

ステップ 103 において、収束フェーズの開始時点 t_2 と判断した場合、第 2 のフェーズ切換部 4 は、追従フェーズから収束フェーズへ切り換えを行い、収束フェーズへ切り換えたことを第 1 のフェーズ切換部 3、第 3 のフェーズ切換部 5 及び第 2 の操作量決定部 7 に通知する。収束フェーズの場合、第 2 の操作量決定部 7 が予め規定された操作量 MV を出力し、操作量出力部 9 は、第 2 の操作量決定部 7 から出力された操作量を制御対象へ出力する（ステップ 104）。

【0025】

次に、収束フェーズに切り換えられた場合、第1のフェーズ切換部3は、追従フェーズの開始時点 t_1 か否かを判断し（ステップ105）、追従フェーズの開始時点 t_1 と判断した場合、ステップ102に進んで収束フェーズから追従フェーズへ切り換えを行い、追従フェーズへ切り換えたことを第2のフェーズ切換部4、第3のフェーズ切換部5及び第1の操作量決定部6に通知する。また、第1のフェーズ切換部3は、開始時点 t_1 でないと判断した場合、フェーズ切り換えを行わずにステップ106に進み収束フェーズのままとする。

【0026】

続いて、第3のフェーズ切換部5は、安定フェーズの開始時点 t_3 か否かを判断し（ステップ106）、開始時点 t_3 でないと判断した場合、フェーズ切り換えを行わずにステップ104に戻り収束フェーズのままとする。

【0027】

ステップ106において、安定フェーズの開始時点 t_3 と判断した場合、第3のフェーズ切換部5は、収束フェーズから安定フェーズへ切り換えを行い、安定フェーズへ切り換えたことを第1のフェーズ切換部3、第2のフェーズ切換部4及び第3の操作量決定部8に通知する。ステップ107の処理は前述のとおりである。以上のようなステップ101～107の処理をオペレータ等の指令によって制御装置が停止するまで（ステップ108においてYES）、制御周期 dt ごとに繰り返す。

【0028】

ここで、フェーズ切り換えについてより詳細に説明する。図4、図5は、安定フェーズから追従フェーズへの切り換え及び追従フェーズから収束フェーズへの切り換えを説明するための波形図である。安定フェーズから追従フェーズへ切り換えるか否かの判断方法には2通りあり、一方の判断方法によれば、第1のフェーズ切換部3は、制御量 PV が設定値 SP の近傍で安定した状態（安定フェーズの状態）から、設定値 SP と制御量 PV との偏差 E_r が予め設定された偏差指標 E_s よりも大きくなった時点を、追従フェーズの開始時点（外乱印加検知時点） t_1 と判断し、安定フェーズから追従フェーズへの切り換えを行う（図4）。

【0029】

また、もう一方の判断方法によれば、第1のフェーズ切換部3は、外乱印加を通知する外部からのフェーズ切換信号が入力された時点をも、追従フェーズの開始時点 t_1 と判断し、安定フェーズから追従フェーズへの切り換えを行う。

【0030】

次に、追従フェーズから収束フェーズへ切り換えるか否かの判断方法も2通りあり、一方の判断方法によれば、第2のフェーズ切換部4は、設定値 SP と制御量 PV との偏差 E_r が予め設定された偏差指標 E_x よりも小さくなった時点をも、収束フェーズの開始時点（特定の外乱リカバリー制御経過時点） t_2 と判断し、追従フェーズから収束フェーズへの切り換えを行う（図4）。

【0031】

また、もう一方の判断方法によれば、第2のフェーズ切換部4は、現在の制御周期における制御量 PV から設定値 SP に達するまでの時間である到達残り時間の予測値 T_r を設定値 SP と制御量 PV との偏差 E_r 及び制御量 PV の変化率 ΔPV に基づいて $T_r = E_r / \Delta PV$ により計算し、計算した到達残り時間予測値 T_r が予め設定された時間指標 T_x よりも小さくなった時点をも、収束フェーズの開始時点（特定の外乱リカバリー制御経過時点） t_2 と判断し、追従フェーズから収束フェーズへの切り換えを行う（図5）。

【0032】

図6は収束フェーズから安定フェーズへの切り換えを説明するための波形図である。第3のフェーズ切換部5は、収束フェーズの開始時点 t_2 から、予め設定された時間指標 T_c が経過した時点をも、安定フェーズの開始時点（予め指定された状況に到達する時点） t_3 と判断し、収束フェーズから安定フェーズへの切り換えを行う。

【0033】

次に、各フェーズにおける操作量決定手順について説明する。追従フェーズにおける操作量決定手順には3通りあり、第1の手順によれば、第1の操作量決定部6は、予め設定された操作量 MV_1 を継続的に出力する。

【0034】

また、第2の手順によれば、第1の操作量決定部6は、予め設定された操作量

MV 1 を時間遅れフィルタ処理して、時間遅れフィルタ処理後の値MV f を継続的に出力する。すなわち、第2の手順では、操作量MV 1 を図7に示すような時間遅れフィルタに通して、時間遅れフィルタ処理後の操作量MV f を制御対象に与えることになる。

【0035】

そして、第3の手順によれば、第1の操作量決定部6は、制御の即応性を重視したPID制御アルゴリズム（P，PD，PI制御を含む）により算出した操作量MV c を継続的に出力する。すなわち、第3の手順では、図8に示すようなPID制御系により偏差E r から操作量MV c を算出して制御対象に与えることになる。

【0036】

収束フェーズにおいて、第2の操作量決定部7は、予め設定された操作量MV 2 を継続的に出力する。また、安定フェーズにおいて、第3の操作量決定部8は、制御の安定性を重視したPID制御アルゴリズム（P，PD，PI制御を含む）により算出した操作量MV d を継続的に出力する。すなわち、第3の操作量決定部8は、図8と同様のPID制御系により偏差E r から操作量MV d を算出して制御対象に与えることになる。

【0037】

本発明では、前述のように、外乱リカバリー制御の応答過程を3段階のフェーズ（追従フェーズ，収束フェーズ，安定フェーズ）に分割することが、重要な着眼点である。例えば非線形性の強い制御対象について、外乱印加時に設定値SP へと制御量PV を復帰させる外乱リカバリー制御の場合、図14で説明したように、追従フェーズに相当する段階と、安定フェーズに相当する段階では、制御対象の平均的なプロセスゲイン特性が大きく異なる。

【0038】

このとき、追従フェーズと安定フェーズとを同一特性の制御手法で制御しようとする、追従フェーズに適切な制御特性であれば安定フェーズには不適切な制御特性になり、逆に安定フェーズに適切な制御特性であれば追従フェーズには不適切な制御特性になる。そして、温度制御における高速外乱リカバリーなどでは

、これら追従フェーズと安定フェーズの特性の切り換わりが急激なため、切換時点の前後で制御応答波形が乱れる。すなわち、追従フェーズか安定フェーズのどちらかの制御特性が劣化するだけではなく、両者の中間段階での制御応答波形の乱れも顕著に現れる。

【0039】

本発明は、追従フェーズと安定フェーズとに別の制御特性を与える手法により制御を行おうとするものであり、かつ追従フェーズと安定フェーズの切換時点の前後で制御応答波形が乱れないように、さらに別の制御特性を与えて制御を行うための収束フェーズを設けている。

【0040】

そして、まず追従フェーズでは、制御量 PV が設定値 SP に追従することだけを目的とした操作量 MV を出力する。次に、収束フェーズでは、追従フェーズから安定フェーズに移行させるために制御量 PV が設定値 SP 近傍に収束することだけを目的とした操作量 MV を出力する。最後に、安定フェーズでは、制御量 PV が設定値 SP に安定することだけを目的とした操作量 MV を出力する。

【0041】

また、本発明では、追従フェーズ、収束フェーズ、安定フェーズのそれぞれの制御特性を別々に調整できるので、実対象に合わせたパラメータ調整が容易になる。特に、外乱リカバリー制御では、追従フェーズから収束フェーズへの切換時点进行调整することと、収束フェーズにおける操作量 MV を調整することにより、外乱リカバリー制御の応答波形を強制的かつ直接的に整形する作用が得られるため、きれいな外乱リカバリー制御が実現できる。

【0042】

次に、本実施の形態のより具体的な動作として、高速外乱リカバリー制御に図2のフィードバック制御装置を適用した場合の動作を説明する。図9は本実施の形態のフィードバック制御装置の動作を示す波形図であり、図9(a)は制御量 PV の変化を示す図、図9(b)は操作量 MV の変化を示す図である。なお、前述のように図3のステップ101～108の処理は制御周期 dt ごとに行われる。したがって、操作量 MV も制御周期 dt ごとに出力される。図9(b)の○印

は制御周期 $d t$ ごとに出力される操作量 MV を表している。

【0043】

本実施の形態では、安定フェーズから追従フェーズへの切換時点（外乱印加検知時点） t_1 を、制御量 PV が設定値 SP の近傍で安定した状態（安定フェーズの状態）から、設定値 SP と制御量 PV との偏差 E_r が予め設定された偏差指標 E_s よりも大きくなった時点とする。また、追従フェーズから収束フェーズへの切換時点（特定の外乱リカバリー制御経過時点） t_2 を、設定値 SP と制御量 PV との偏差 E_r が予め設定された偏差指標 E_x よりも小さくなった時点とし、収束フェーズから安定フェーズへの切換時点（予め指定された状況に到達する時点） t_3 を、予め設定された時間指標 T_c が経過した時点とする。

【0044】

また、本実施の形態では、追従フェーズの操作量 MV の決定手順を、予め設定された操作量 MV_1 を継続的に出力する手順とし、収束フェーズの操作量 MV の決定手順を、予め設定された操作量 MV_2 を継続的に出力する手順とし、安定フェーズの操作量 MV の決定手順を、制御の安定性を重視した PID 制御アルゴリズムにより算出した操作量 MV_d を継続的に出力する手順とする。

【0045】

本実施の形態では、フェーズを示すパラメータを F とし、 $F=1$ のとき追従フェーズ、 $F=2$ のとき収束フェーズ、 $F=3$ のとき安定フェーズとする。また、現在の制御周期 n における設定値を $SP(n)$ 、制御周期 n における制御量を $PV(n)$ 、制御周期 n における操作量を $MV(n)$ 、制御周期 n における制御偏差を $E_r(n)$ とする。

【0046】

第1のフェーズ切換部3は、図3のステップ101又は105において、現在の制御周期 n における偏差 $E_r(n)$ が予め設定された偏差指標 E_s よりも大きく、かつ1制御周期前の偏差 $E_r(n-1)$ が偏差指標 E_s よりも小さい場合、フェーズを示すパラメータ F の値を $F=1$ （追従フェーズ）とし、この $F=1$ を第2のフェーズ切換部4、第3のフェーズ切換部5及び第1の操作量決定部6に出力する。すなわち、第1のフェーズ切換部3は以下のような処理を行なう。

if $E_r(n) > E_s$ and $E_r(n-1) < E_s$ then $F \leftarrow 1$
 $\dots (1)$

【0047】

なお、第1のフェーズ切換部3は、第2のフェーズ切換部4または第3のフェーズ切換部5から $F=2$ または $F=3$ の通知を受けた場合、第1の操作量決定部6に出力しているパラメータ F の値を通知を受けた値 $F=2$ または $F=3$ に変更する。

【0048】

次に、第1の操作量決定部6には、追従フェーズにおける操作量出力値 $MV1$ が予め設定されている。第1の操作量決定部6は、第1のフェーズ切換部3から出力されたパラメータ F の値が $F=1$ である場合、予め設定された値 $MV1$ を操作量 $MV(n)$ として出力する(図3ステップ102、図9(b))。すなわち、第1の操作量決定部6は以下のような処理を行なう。

if $F=1$ then $MV(n) \leftarrow MV1$ $\dots (2)$

【0049】

操作量出力値 $MV1$ については、制御量 PV が所望の追従特性で設定値 SP に復帰するように設定すればよい。高速外乱リカバリー制御に本発明を適用する場合、 $MV1=100\%$ が適当である。

【0050】

次に、第2のフェーズ切換部4は、現在の制御周期 n における設定値 $SP(n)$ と制御量 $PV(n)$ との偏差 $E_r(n)$ を算出する。

$E_r(n) = SP(n) - PV(n)$ $\dots (3)$

【0051】

また、第2のフェーズ切換部4には、フェーズ切換判断のための偏差指標 E_x が予め設定されている。第2のフェーズ切換部4は、図3のステップ103において、パラメータ F の値が $F=1$ で、設定値 $SP(n)$ が設定値 $SP(n-1)$ から変更されておらず、かつ偏差 $E_r(n)$ が偏差指標 E_x よりも小さい場合、現時点を収束フェーズの開始時点 t_2 と判断し、パラメータ F の値を $F=2$ (収束フェーズ)とし、この $F=2$ を第1のフェーズ切換部3、第3のフェーズ切換

部 5 及び第 2 の操作量決定部 7 に出力する。すなわち、第 2 のフェーズ切換部 4 は以下のような処理を行なう。

$$\begin{array}{l} \text{if } F=1 \quad \text{and} \quad SP(n) = SP(n-1) \quad \text{and} \quad Er(n) < \\ Ex \quad \text{then} \quad F \leftarrow 2 \quad \dots (4) \end{array}$$

【0052】

偏差指標 E_x については、追従フェーズから収束フェーズへ移行するタイミングが適切となるように、すなわち制御量 PV が所望の追従特性（応答波形）で設定値 SP に復帰するように試行錯誤で調整すればよい。高速外乱リカバリー制御に本発明を適用する場合、図 10 に示すように、オーバーシュート傾向か昇温不足傾向が 2 段階で現れる。偏差指標 E_x の調整では 1 段階目に着目し、オーバーシュートが発生する場合は偏差指標 E_x を大きな値に、昇温不足の場合は偏差指標 E_x を小さな値に修正すれば良い。偏差指標 E_x は、外乱リカバリー制御の応答波形を強制的かつ直接的に整形する作用のある数値なので、試行錯誤により容易に適切な値を求めることができる。

【0053】

なお、第 2 のフェーズ切換部 4 は、第 1 のフェーズ切換部 3 または第 3 のフェーズ切換部 5 から $F=1$ または $F=3$ の通知を受けた場合、第 2 の操作量決定部 7 に出力しているパラメータ F の値を通知を受けた値 $F=1$ または $F=3$ に変更する。

【0054】

次に、第 2 の操作量決定部 7 には、収束フェーズにおける操作量出力値 MV_2 が予め設定されている。第 2 の操作量決定部 7 は、第 2 のフェーズ切換部 4 から出力されたパラメータ F の値が $F=2$ である場合、予め設定された値 MV_2 を操作量 $MV(n)$ として出力する（図 3 ステップ 104、図 9 (b)）。すなわち、第 2 の操作量決定部 7 は以下のような処理を行なう。

$$\text{if } F=2 \quad \text{then} \quad MV(n) \leftarrow MV_2 \quad \dots (5)$$

【0055】

操作量出力値 MV_2 については、制御量 PV が所望の特性で設定値 SP に収束するように試行錯誤で調整すればよい。高速外乱リカバリー制御に本発明を適用

する場合、図 11 に示すように、オーバーシュート傾向か昇温不足傾向が 2 段階で現れる。操作量出力値 MV 2 の調整では 2 段階目に着目し、オーバーシュートが発生する場合は操作量出力値 MV 2 を小さな値に、昇温不足の場合は操作量出力値 MV 2 を大きな値に修正すれば良い。操作量出力値 MV 2 は、外乱リカバリ制御の応答波形を強制的かつ直接的に整形する作用のある数値なので、試行錯誤により容易に適切な値を求めることができる。

【0056】

次に、第 3 のフェーズ切換部 5 には、フェーズ切換判断のための時間指標 T_c が予め設定されている。第 3 のフェーズ切換部 5 は、図 3 のステップ 106 において、パラメータ F の値が $F=2$ で、かつ $F=2$ (収束フェーズ) にセットされた時点 t_2 からの経過時間 t_n が時間指標 T_c よりも長い場合、現時点を安定フェーズの開始時点 t_3 と判断し、パラメータ F の値を $F=3$ (安定フェーズ) とし、この $F=3$ を第 1 のフェーズ切換部 3、第 2 のフェーズ切換部 4 及び第 3 の操作量決定部 8 に出力する。すなわち、第 3 のフェーズ切換部 5 は、以下のような処理を行なう。

$$\text{if } F=2 \text{ and } t_n > T_c \text{ then } F \leftarrow 3 \quad \dots (6)$$

【0057】

時間指標 T_c については、制御量 PV が所望の特性で設定値 SP に収束するように試行錯誤で調整すればよい。高速外乱リカバリ制御に本発明を適用する場合、制御対象のプロセスむだ時間 L_p の 1～2 倍程度の時間が適当である。なお、第 3 のフェーズ切換部 5 は、第 1 のフェーズ切換部 3 または第 2 のフェーズ切換部 4 から $F=1$ または $F=2$ の通知を受けた場合、第 3 の操作量決定部 8 に出力しているパラメータ F の値を通知を受けた値 $F=1$ または $F=2$ に変更する。

【0058】

次に、第 3 の操作量決定部 8 は、第 3 のフェーズ切換部 5 から出力されたパラメータ F の値が $F=3$ である場合、制御の安定性を重視した PID 制御アルゴリズムにより算出した操作量 $MV_d(n)$ を操作量 $MV(n)$ として出力する (図 3 ステップ 107、図 9 (b))。すなわち、第 3 の操作量決定部 8 は以下のような処理を行なう。

if $F=3$ then $MV(n) \leftarrow MVd(n) \dots (7)$

【0059】

ここで、制御の安定性を重視したPID制御アルゴリズムは、ラプラス演算子 s を用いた伝達関数で表すと次式のようになる。

$$MVd(n) = Kg3 \{ 1 + (1/Ti3s) + Td3s \} \{ SP(n) - PV(n) \} \dots (8)$$

式(8)において、 $Kg3$ は比例ゲイン、 $Ti3$ は積分時間、 $Td3$ は微分時間である。なお、安定性重視のためのパラメータ $Kg3$, $Ti3$, $Td3$ の設定の仕方については周知であるので、説明は省略する。

【0060】

[第2の実施の形態]

次に、本発明の第2の実施の形態について説明する。本実施の形態は高速外乱リカバリー制御への別の適用事例を示すものである。本実施の形態においてもフィードバック制御装置の構成と処理の流れは図2、図3のとおりであるので、図2、図3の符号を用いて説明する。図12は本実施の形態のフィードバック制御装置の動作を示す波形図であり、図12(a)は制御量 PV の変化を示す図、図12(b)は操作量 MV の変化を示す図である。図12(b)の○印は制御周期 dt ごとに出力される操作量 MV である。

【0061】

本実施の形態では、安定フェーズから追従フェーズへの切換時点(外乱印加検知時点) $t1$ を、制御量 PV が設定値 SP の近傍で安定した状態(安定フェーズの状態)から、設定値 SP と制御量 PV との偏差 Er が予め設定された偏差指標 Es よりも大きくなった時点とする。

【0062】

また、追従フェーズから収束フェーズへの切換時点(特定の外乱リカバリー制御経過時点) $t2$ を、設定値 SP と制御量 PV との偏差 Er 及び制御量 PV の変化率 ΔPV に基づいて計算される到達残り時間予測値 $Tr = Er / \Delta PV$ が予め設定された時間指標 Tx よりも小さくなった時点とする。さらに、収束フェーズから安定フェーズへの切換時点(予め指定された状況に到達する時点) $t3$ を、

予め設定された時間指標 T_c が経過した時点とする。

【0063】

また、本実施の形態では、追従フェーズの操作量 MV の決定手順を、予め設定された操作量 MV_1 を時間遅れフィルタ処理して、時間遅れフィルタ処理後の値 MV_f を継続的に出力する手順とし、収束フェーズの操作量 MV の決定手順を、予め設定された操作量 MV_2 を継続的に出力する手順とし、安定フェーズの操作量 MV の決定手順を、制御の安定性を重視した PID 制御アルゴリズムにより算出した操作量 MV_d を継続的に出力する手順とする。

【0064】

第1のフェーズ切換部3の動作は第1の実施の形態と同じである。次に、第1の操作量決定部6には、追従フェーズにおける操作量出力値 MV_1 と1次遅れフィルタ時定数 T_f とが予め設定されている。第1の操作量決定部6は、第1のフェーズ切換部3から出力されたパラメータ F の値が $F=1$ である場合、予め設定された値 MV_1 を1次遅れフィルタ処理して、1次遅れフィルタ処理後の値 $MV_f(n)$ を操作量 $MV(n)$ として出力する（図3ステップ102、図12（b））。すなわち、第1の操作量決定部6は以下のような処理を行なう。

$$\text{if } F=1 \quad \text{then } MV(n) \leftarrow MV_f(n) \quad \dots (9)$$

【0065】

ここで、1次遅れフィルタ処理の演算式を、ラプラス演算子 s を用いた伝達関数で表現すると次式のようにになる。

$$MV_f(n) = \{1 / (1 + T_f s)\} MV_1 \quad \dots (10)$$

第1の操作量決定部6は、式（9）により1次遅れフィルタ処理後の値 $MV_f(n)$ を算出する。

【0066】

操作量出力値 MV_1 については、制御量 PV が所望の追従特性で設定値 SP に復帰するように設定すればよい。高速外乱リカバリー制御に本発明を適用する場合、 $MV_1 = 100\%$ が適当である。また、1次遅れフィルタ時定数 T_f については、外乱印加後に制御量 PV が設定値 SP に復帰する外乱リカバリー速度が所望の速度になるように任意に設定すればよい。高速外乱リカバリー制御に本発明

を適用する場合、1次遅れフィルタ時定数 T_f を長くすることにより昇温速度を遅くする調整が可能である。

【0067】

次に、第2のフェーズ切換部4は、現在の制御周期 n における設定値 $SP(n)$ と制御量 $PV(n)$ との偏差 $Er(n)$ を前述の式(3)により算出する。さらに、第2のフェーズ切換部4は、現在の制御周期 n における制御量 $PV(n)$ から設定値 SP に達するまでの時間である到達残り時間の予測値 $Tr(n)$ を次式のように算出する。

$$\begin{aligned} Tr(n) &= Er(n) / \Delta PV \\ &= Er(n) dt / \{PV(n) - PV(n-1)\} \\ &\dots (11) \end{aligned}$$

式(11)において、 dt は制御周期、 $PV(n-1)$ は1制御周期前の制御量である。

【0068】

また、第2のフェーズ切換部4には、フェーズ切換判断のための時間指標 T_x が予め設定されている。第2のフェーズ切換部4は、図3のステップ103において、パラメータ F の値が $F=1$ で、設定値 $SP(n)$ が設定値 $SP(n-1)$ から変更されておらず、かつ到達残り時間予測値 $Tr(n)$ が時間指標 T_x よりも小さい場合、パラメータ F の値を $F=2$ （収束フェーズ）とし、この $F=2$ を第1のフェーズ切換部3、第3のフェーズ切換部5及び第2の操作量決定部7に出力する。すなわち、第2のフェーズ切換部4は以下のような処理を行なう。

$$\begin{aligned} \text{if } F=1 \text{ and } SP(n) = SP(n-1) \text{ and } Tr(n) < \\ T_x \text{ then } F \leftarrow 2 \end{aligned} \dots (12)$$

【0069】

時間指標 T_x については、追従フェーズから収束フェーズへ移行するタイミングが適切となるように、すなわち制御量 PV が所望の追従特性で設定値 SP に復帰するように試行錯誤で調整すればよい。高速外乱リカバリー制御に本発明を適用する場合、図10で説明したとおり、オーバーシュート傾向か昇温不足傾向が2段階で現れる。時間指標 T_x の調整では1段階目に着目し、オーバーシュート

が発生する場合は時間指標 T_x を大きな値に、昇温不足の場合は時間指標 T_x を小さな値に修正すれば良い。時間指標 T_x は、外乱リカバリー制御の応答波形を強制的かつ直接的に整形する作用のある数値なので、試行錯誤により容易に適切な値を求めることができる。

【0070】

第2の操作量決定部7、第3のフェーズ切換部5及び第3の操作量決定部8の動作は第1の実施の形態と同じである。

【0071】

[第3の実施の形態]

次に、本発明の第3の実施の形態について説明する。本実施の形態は高速外乱リカバリー制御への別の適用事例を示すものである。本実施の形態においてもフィードバック制御装置の構成と処理の流れは図2、図3のとおりであるので、図2、図3の符号を用いて説明する。図13は本実施の形態のフィードバック制御装置の動作を示す波形図であり、図13(a)は制御量 PV の変化を示す図、図13(b)は操作量 MV の変化を示す図である。図13(b)の○印は制御周期 dt ごとに出力される操作量 MV である。

【0072】

本実施の形態では、安定フェーズから追従フェーズへの切換時点（外乱印加検知時点） t_1 を、外乱印加を通知する外部からのフェーズ切換信号が入力された時点とする。プロセス制御の分野では、制御量 PV が実際に変化する前に外乱印加を検知可能な場合がある。したがって、制御量 PV に変化が現れる前に、フィードフォワード的にフェーズ切換信号を入力することも可能である。

【0073】

また、追従フェーズから収束フェーズへの切換時点（特定の外乱リカバリー制御経過時点） t_2 を、設定値 SP と制御量 PV との偏差 E_r 及び制御量 PV の変化率 ΔPV に基づいて計算される到達残り時間予測値 $T_r = E_r / \Delta PV$ が予め設定された時間指標 T_x よりも小さくなった時点とする。さらに、収束フェーズから安定フェーズへの切換時点（予め指定された状況に到達する時点） t_3 を、予め設定された時間指標 T_c が経過した時点とする。

【0074】

また、本実施の形態では、追従フェーズの操作量MVの決定手順を、制御の即応性を重視したPID制御（P，PD，PI制御を含む）アルゴリズムにより算出した操作量MV_cを継続的に出力する手順とし、収束フェーズの操作量MVの決定手順を、予め設定された操作量MV₂を継続的に出力する手順とし、安定フェーズの操作量MVの決定手順を、制御の安定性を重視したPID制御アルゴリズムにより算出した操作量MV_dを継続的に出力する手順とする。

【0075】

第1のフェーズ切換部3は、図3のステップ101又は105において、フェーズ切換信号S_fが外部から入力された場合、現時点を追従フェーズの開始時点t₁と判断し、フェーズを示すパラメータFの値をF=1（追従フェーズ）とし、このF=1を第2のフェーズ切換部4、第3のフェーズ切換部5及び第1の操作量決定部6に出力する。すなわち、第1のフェーズ切換部3は以下のような処理を行なう。

if S_f入力 then F←1 . . . (13)

【0076】

次に、第1の操作量決定部6は、第1のフェーズ切換部3から出力されたパラメータFの値がF=1である場合、制御の即応性を重視したPID制御アルゴリズムにより算出した操作量MV_c(n)を操作量MV(n)として出力する（図3ステップ102、図13（b））。すなわち、第1の操作量決定部6は以下のような処理を行なう。

if F=1 then MV(n)←MV_c(n) . . . (14)

【0077】

ここで、制御の即応性を重視したPID制御アルゴリズムは、ラプラス演算子sを用いた伝達関数で表すと次式のようなになる。

$$MV_c(n) = K_{g1} \{ 1 + (1/T_{i1}s) + T_{d1}s \} \{ SP(n) - PV(n) \} \quad \dots (15)$$

式（15）において、K_{g1}は比例ゲイン、T_{i1}は積分時間、T_{d1}は微分時間である。なお、即応性重視のためのパラメータK_{g1}，T_{i1}，T_{d1}の設

定の仕方については周知であるので、説明は省略する。

【0078】

第2のフェーズ切換部4の動作は第2の実施の形態と同じである。また、第2の操作量決定部7、第3のフェーズ切換部5及び第3の操作量決定部8の動作は第1の実施の形態と同じである。

【0079】

なお、本発明は、上記各実施の形態に限定されず、本発明の技術思想の範囲内において、各実施の形態は適宜変更され得ることは明らかである。例えば、第1の実施の形態で説明したとおり、安定フェーズから追従フェーズへ切り換えるか否かの判断方法が2通り、追従フェーズから収束フェーズへ切り換えるか否かの判断方法が2通り、収束フェーズから安定フェーズへ切り換えるか否かの判断方法が1通り、追従フェーズの操作量決定手順が3通り、収束フェーズの操作量決定手順が1通り、安定フェーズの操作量決定手順が1通りなので、各判断方法と各操作量決定手順のとり得る組み合わせは $2 \times 2 \times 1 \times 3 \times 1 \times 1$ の計12通りあり、このいずれの組み合わせを用いてもよい。

【0080】

また、追従フェーズにおける操作量決定手順のうち第3の手順（第3の実施の形態）によれば、第1の操作量決定部6は、制御の即応性を重視したPID制御アルゴリズムにより算出した操作量MVcを継続的に出力するようにしているが、これに限るものではなく、例えばIMC（Internal Model Control）等の他の制御アルゴリズムを用いて、即応性を重視した制御を行うようにしてもよい。

【0081】

同様に、安定フェーズにおいて、第3の操作量決定部8は、制御の安定性を重視したPID制御アルゴリズムにより算出した操作量MVdを継続的に出力するようにしているが、これに限るものではなく、他の制御アルゴリズムを用いて、安定性を重視した制御を行うようにしてもよい。

【0082】

【発明の効果】

本発明によれば、外乱リカバリー制御の応答過程を追従フェーズと収束フェー

ズと安定フェーズの3段階に分割し、外乱印加検知時点を追従フェーズの開始時点とし、追従フェーズにおいて制御量が設定値を超えない特定の外乱リカバリー制御経過時点を収束フェーズの開始時点とし、収束フェーズにおいて予め設定された状況に到達した時点を安定フェーズの開始時点として各フェーズの切り換えを行い、追従フェーズでは制御量を設定値に追従させる操作量を出力し、収束フェーズでは制御量を設定値近傍に収束させる操作量を出力し、安定フェーズでは制御量を設定値に安定させる操作量を出力するようにしたことにより、追従フェーズ、収束フェーズ、安定フェーズのそれぞれの制御特性を別々に調整することができるので、実対象に合わせたパラメータ調整が容易になる。特に、追従フェーズから収束フェーズへの切換時点を調整することと、収束フェーズにおける操作量を調整することにより、外乱リカバリー制御の応答波形を強制的かつ直接的に整形する作用が得られるため、非線形性の強い系を制御対象とする場合でも、適切な外乱リカバリー制御を実現することができる。また、本発明は、単純適応制御SAC等の高度な適応制御理論では制御演算回数が不足する場合、例えば高速外乱リカバリー制御などの場合でも、適切な制御を実現することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明における追従フェーズ、収束フェーズ及び安定フェーズを説明するための波形図である。

【図2】 本発明の第1の実施の形態となるフィードバック制御装置の構成を示すブロック図である。

【図3】 図2のフィードバック制御装置の動作を示すフローチャート図である。

【図4】 安定フェーズから追従フェーズへの切り換え及び追従フェーズから収束フェーズへの切り換えを説明するための波形図である。

【図5】 安定フェーズから追従フェーズへの切り換え及び追従フェーズから収束フェーズへの切り換えを説明するための波形図である。

【図6】 収束フェーズから安定フェーズへの切り換えを説明するための波形図である。

【図7】 追従フェーズにおける操作量決定手順を説明するための図である

。

【図 8】 追従フェーズにおける操作量決定手順を説明するための図である

。

【図 9】 本発明の第 1 の実施の形態のフィードバック制御装置の動作を示す波形図である。

【図 10】 本発明の第 1 の実施の形態において偏差指標の調整方法を説明するための波形図である。

【図 11】 本発明の第 1 の実施の形態において第 2 の操作量決定部の操作量出力値の調整方法を説明するための波形図である。

【図 12】 本発明の第 2 の実施の形態のフィードバック制御装置の動作を示す波形図である。

【図 13】 本発明の第 3 の実施の形態のフィードバック制御装置の動作を示す波形図である。

【図 14】 強非線形系のプロセスゲイン特性の 1 例を示す図である。

【図 15】 P I D 制御による強非線形系の外乱リカバリー応答の 1 例を示す図である。

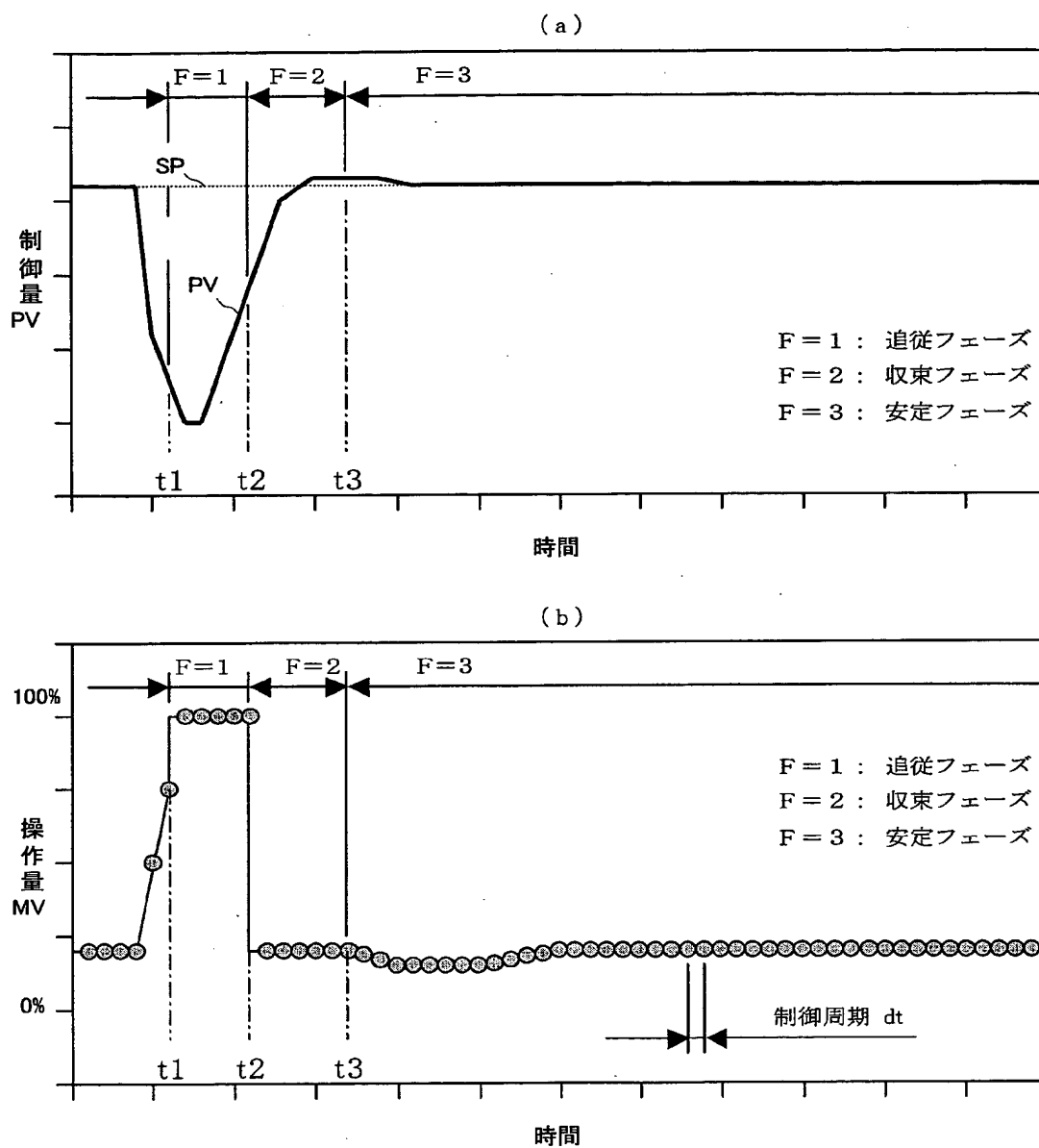
【図 16】 単純適応制御 S A C 等の高度な適応制御理論の問題点を説明するための波形図である。

【符号の説明】

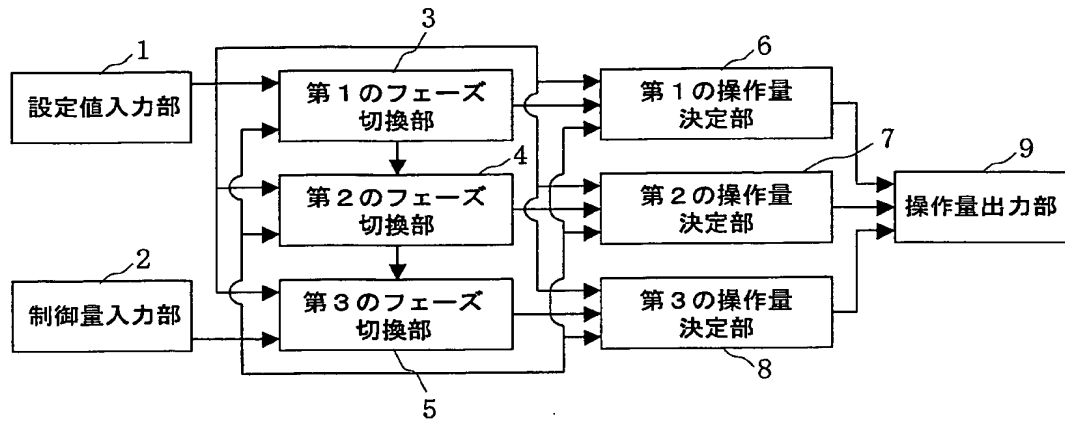
1…設定値入力部、2…制御量入力部、3…第 1 のフェーズ切換部、4…第 2 のフェーズ切換部、5…第 3 のフェーズ切換部、6…第 1 の操作量決定部、7…第 2 の操作量決定部、8…第 3 の操作量決定部、9…操作量出力部。

【書類名】 図面

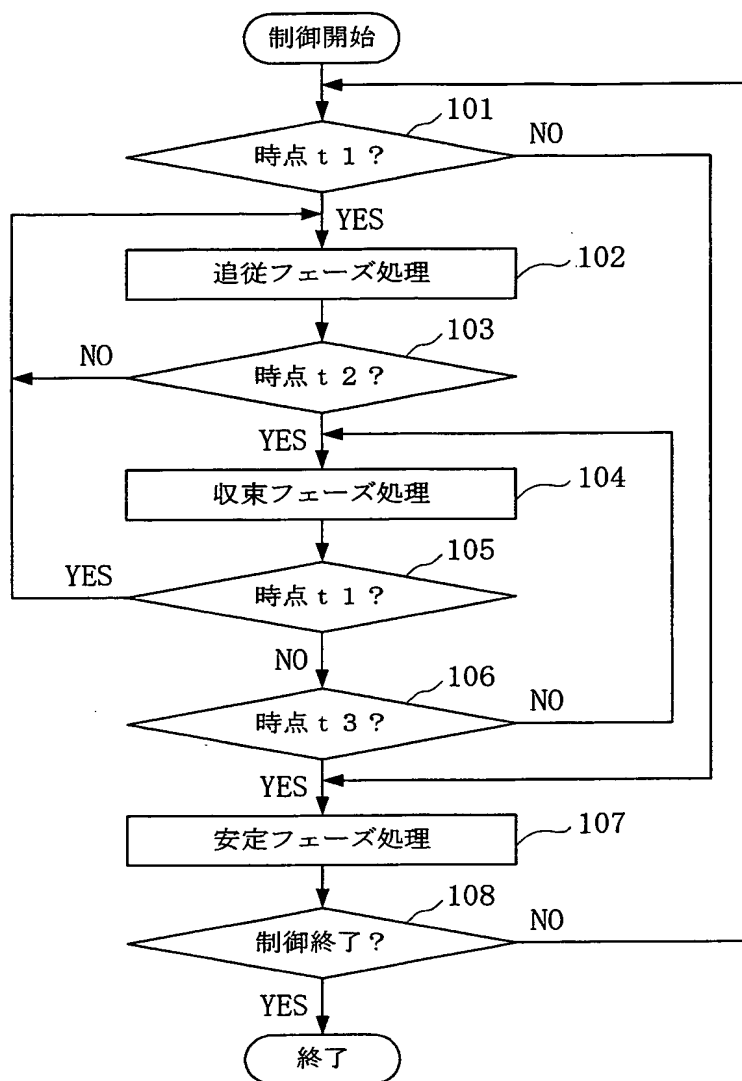
【図 1】



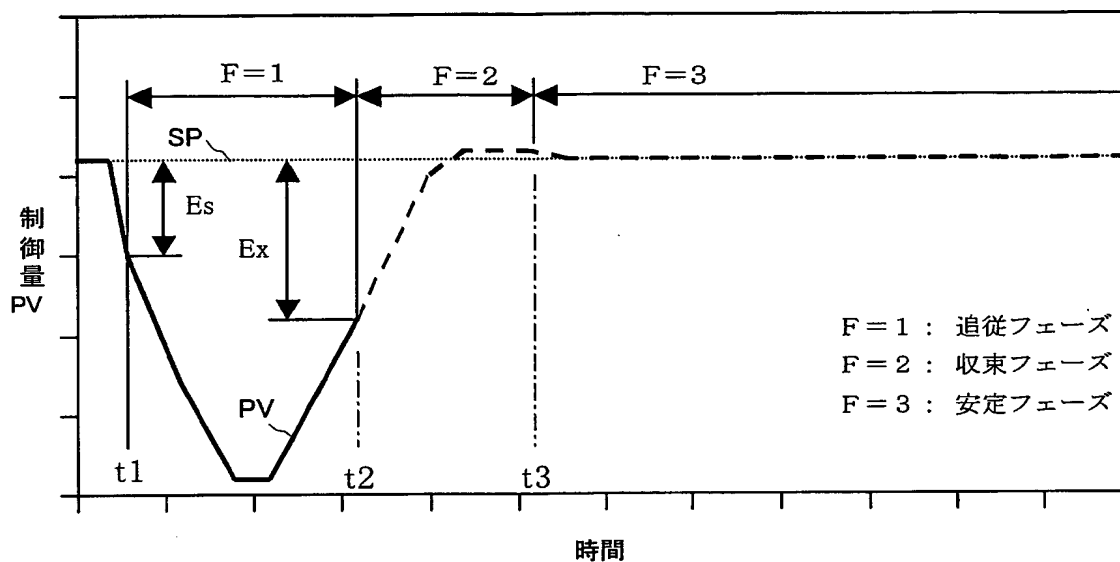
【図 2】



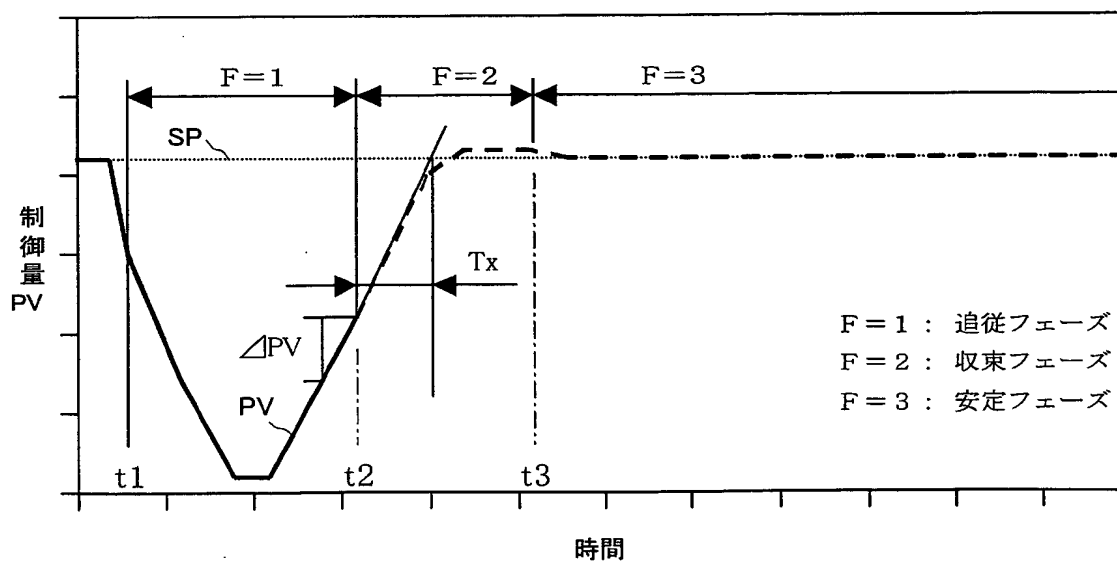
【図 3】



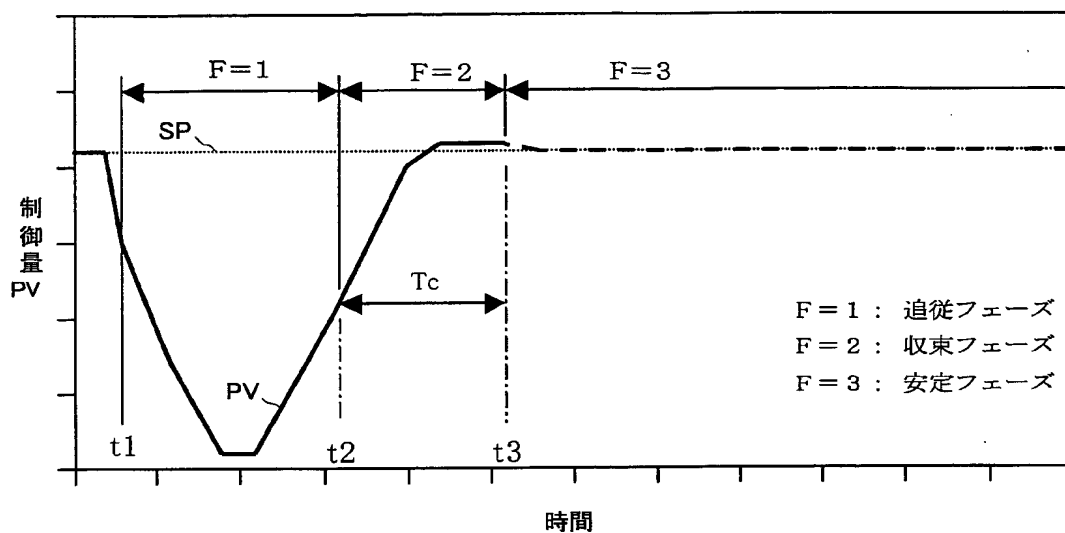
【図 4】



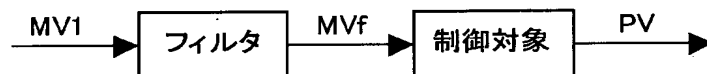
【図 5】



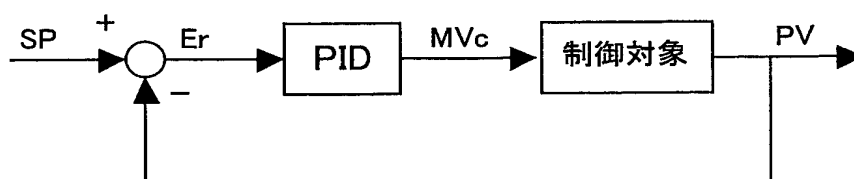
【図 6】



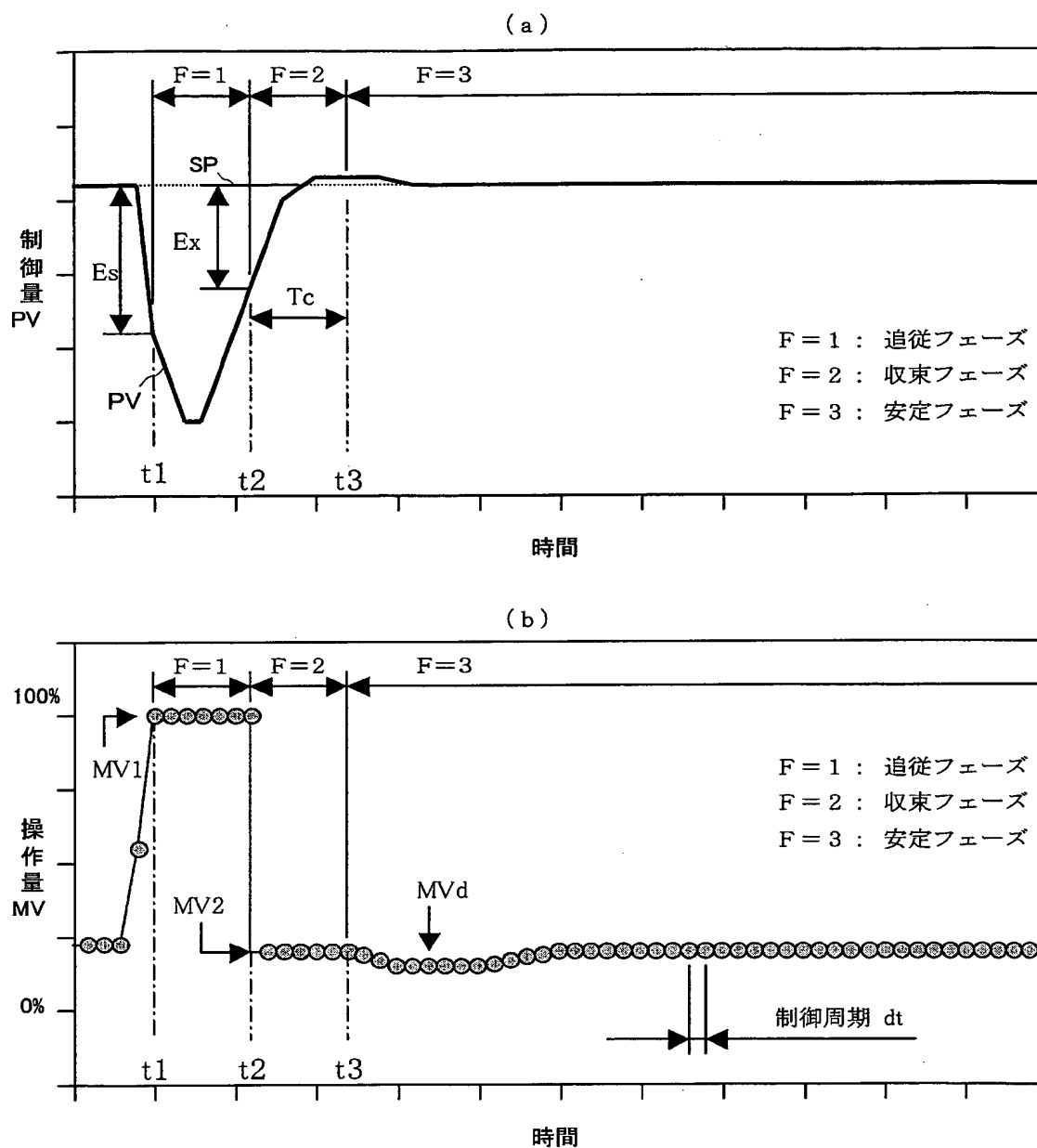
【図 7】



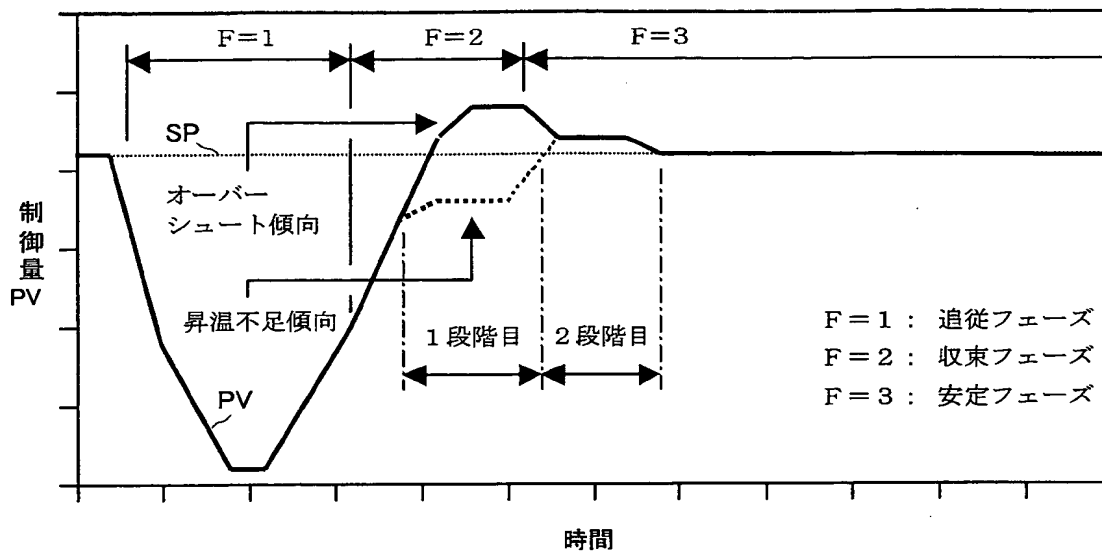
【図 8】



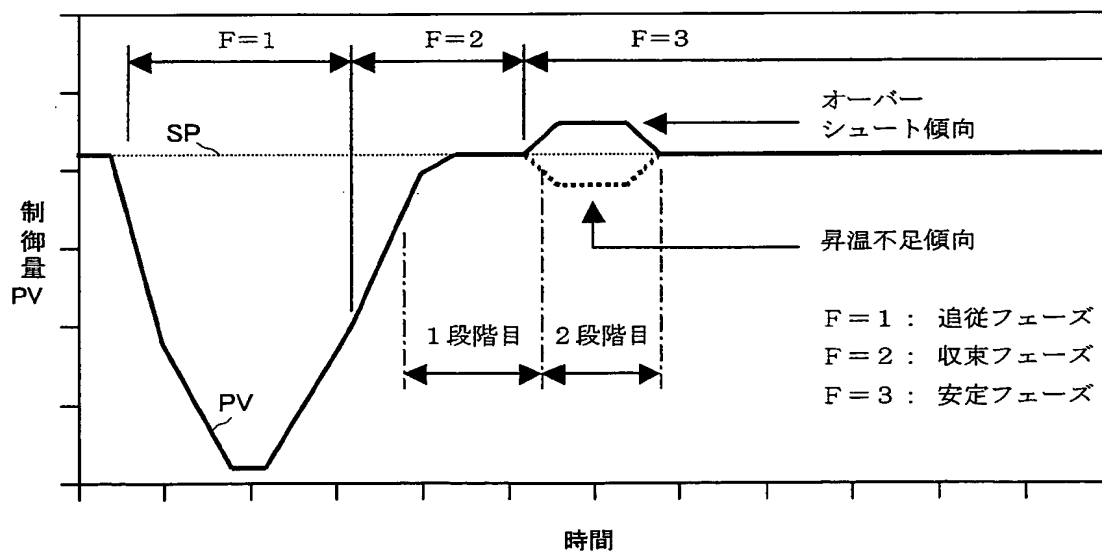
【図 9】



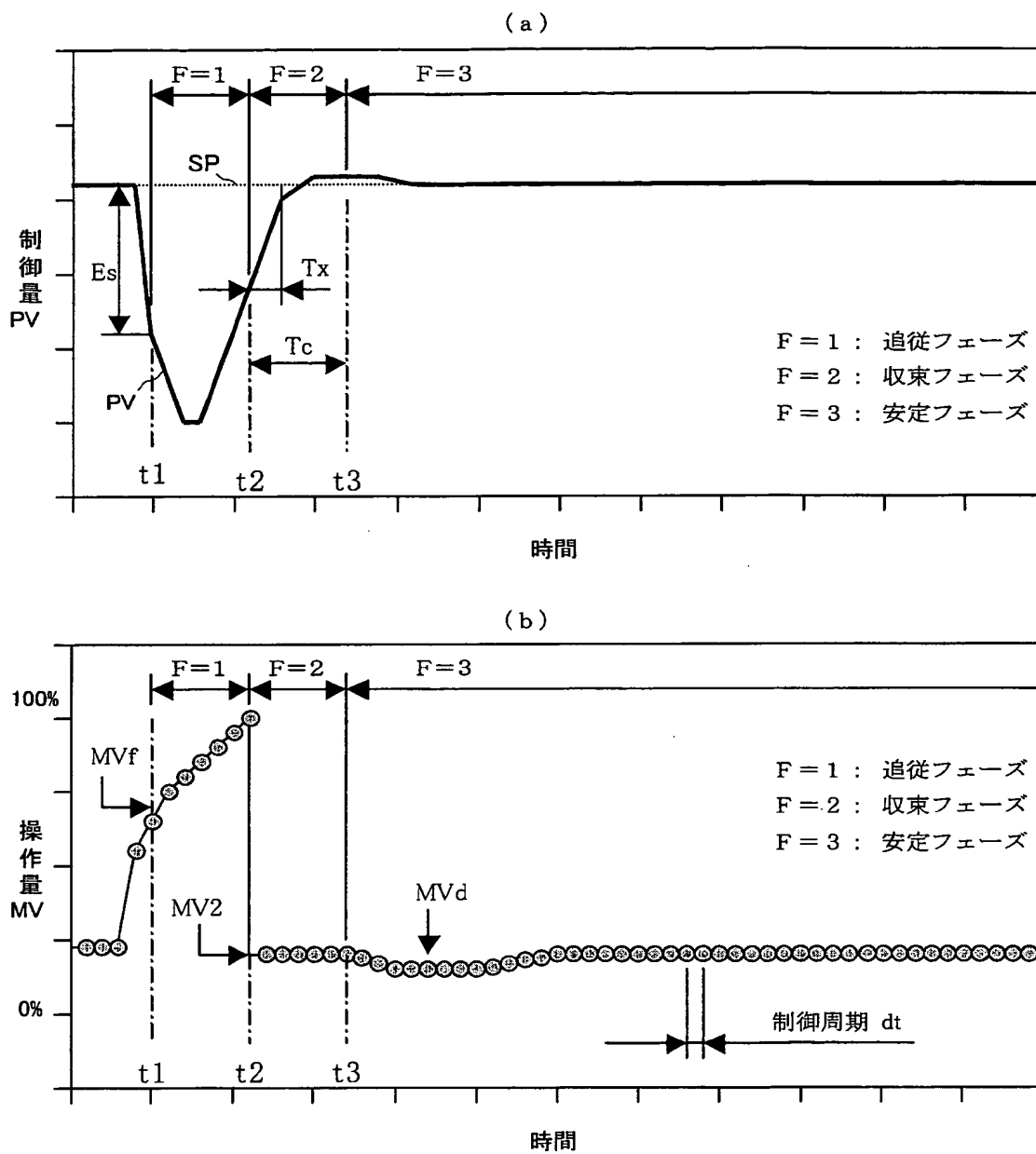
【図 10】



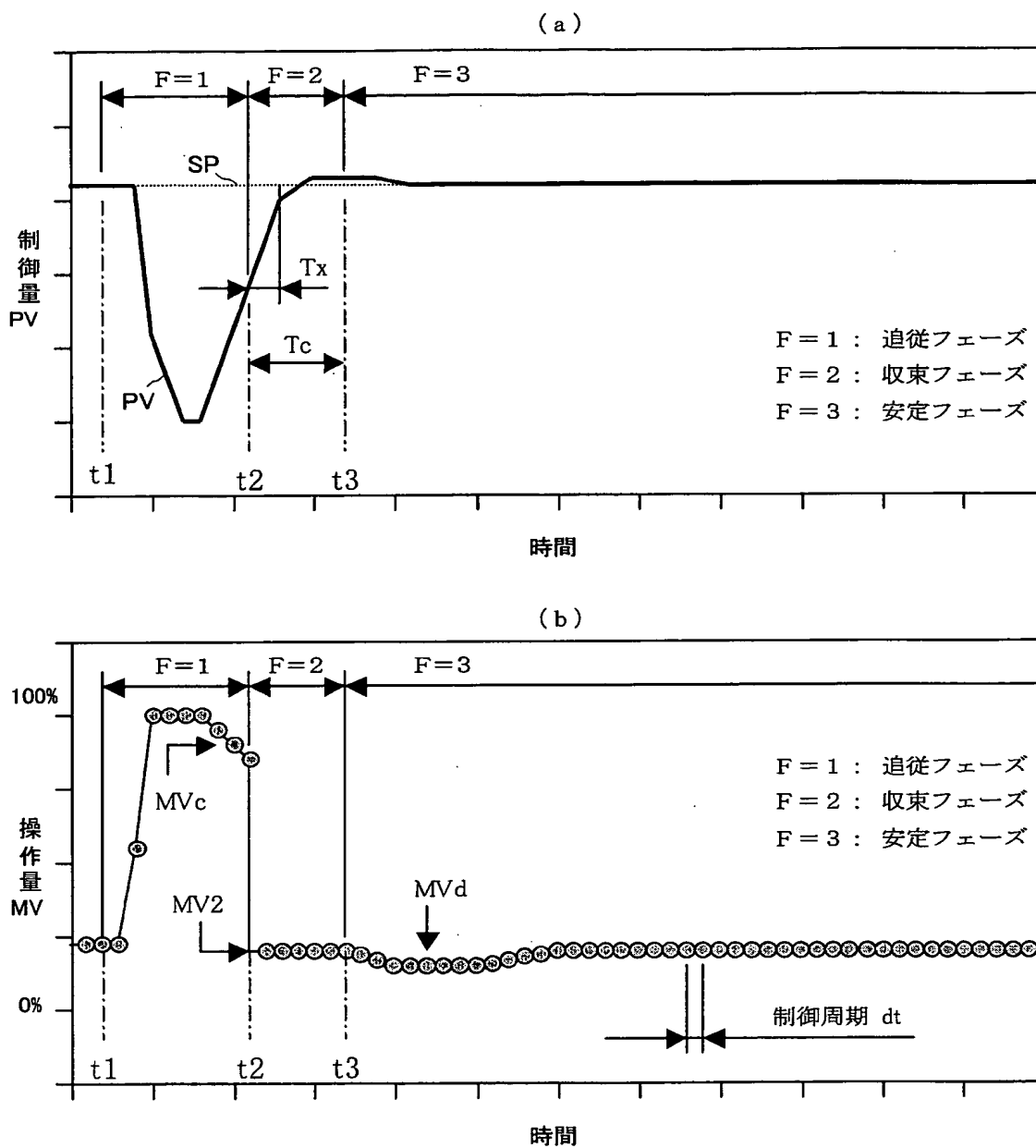
【図 11】



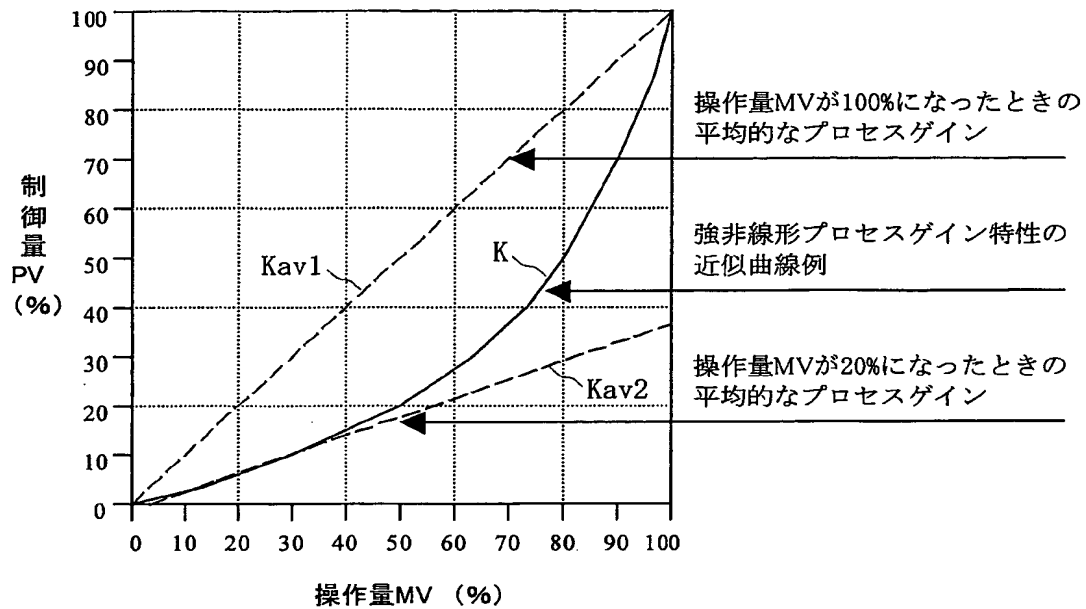
【図 12】



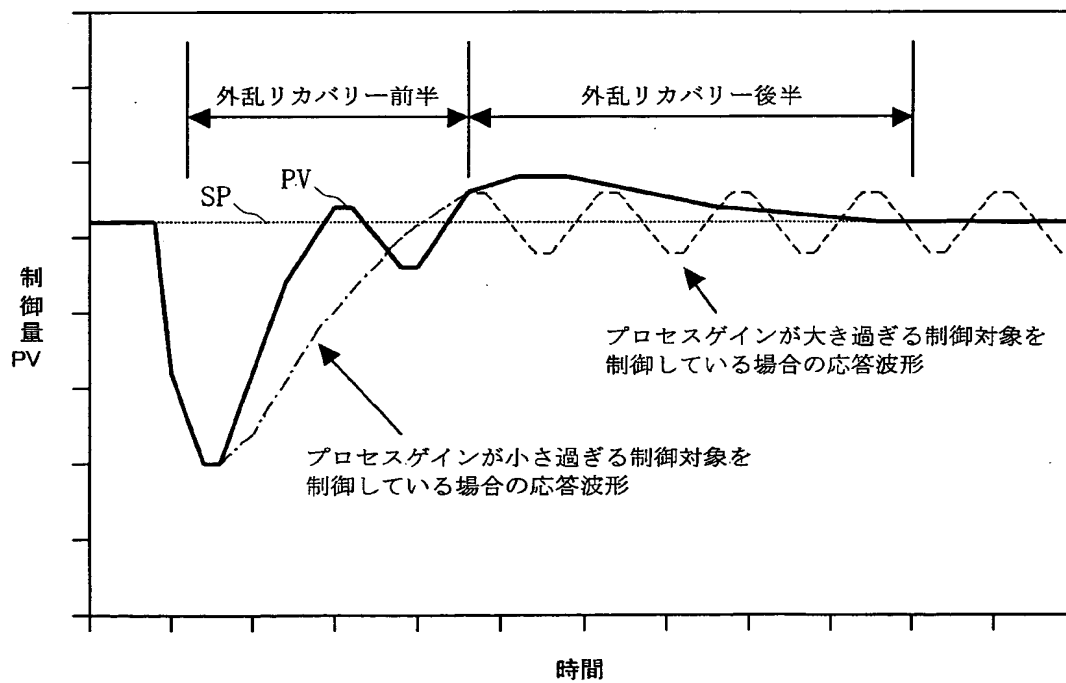
【図 13】



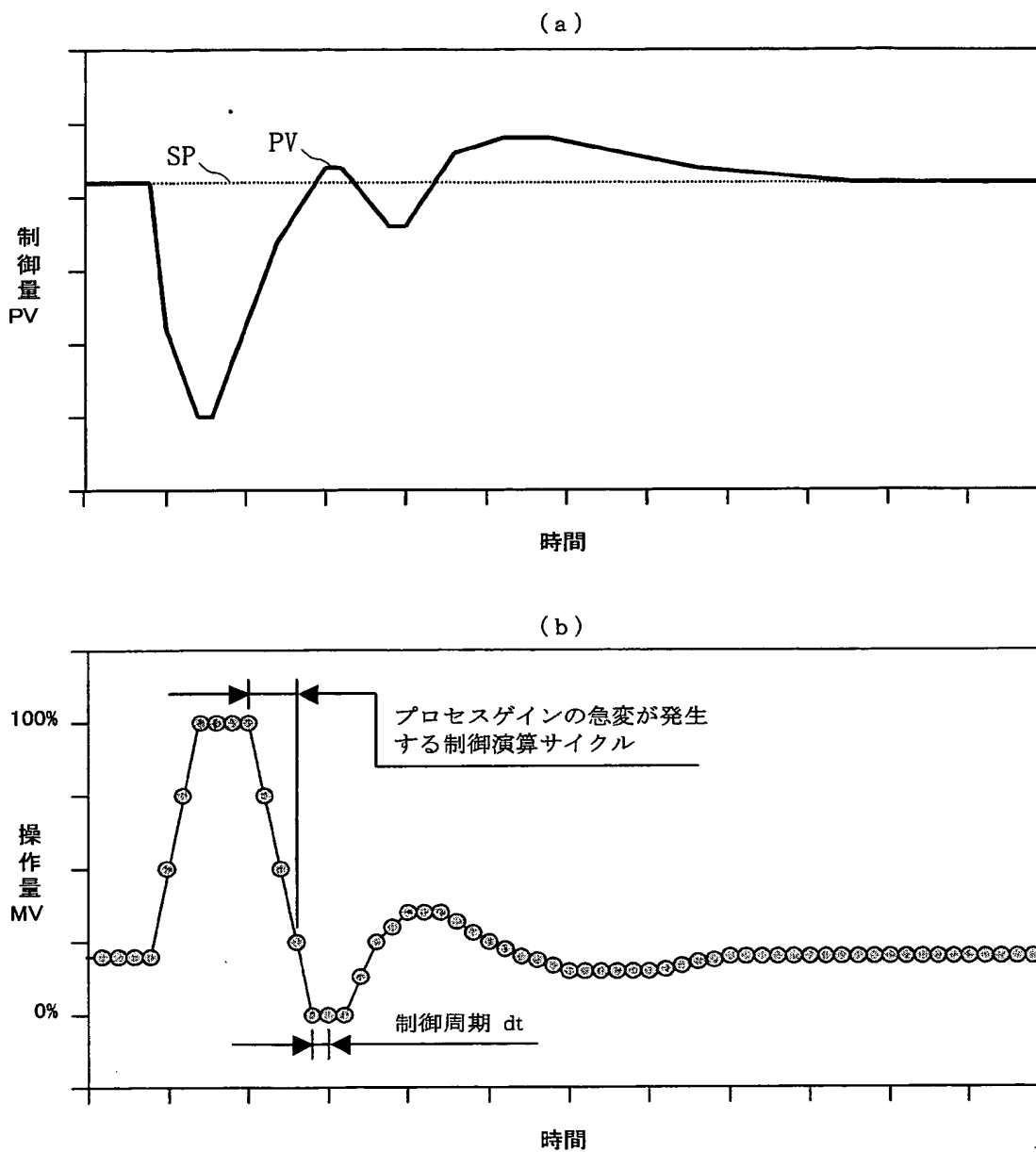
【図 14】



【図 15】



【図 16】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 非線形性の強い系を制御対象とする場合でも、適切な外乱リカバリー制御を実現し、パラメータ調整を容易にする。

【解決手段】 外乱リカバリー制御の応答過程を追従フェーズと収束フェーズと安定フェーズに分ける。フィードバック制御装置は、追従フェーズへ切り換える第 1 のフェーズ切換部 3 と、収束フェーズへ切り換える第 2 のフェーズ切換部 4 と、安定フェーズへ切り換える第 3 のフェーズ切換部 5 と、追従フェーズにおいて制御量を設定値に追従させる操作量を出力する第 1 の操作量決定部 6 と、収束フェーズにおいて制御量を設定値近傍に収束させる操作量を出力する第 2 の操作量決定部 7 と、安定フェーズにおいて制御量を設定値に安定させる操作量を出力する第 3 の操作量決定部 8 とを備える。

【選択図】 図 2

特願 2 0 0 2 - 1 0 4 0 5 7

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [0 0 0 0 0 6 6 6 6]

1. 変更年月日 1 9 9 8 年 7 月 1 日
[変更理由] 名称変更
住 所 東京都渋谷区渋谷 2 丁目 1 2 番 1 9 号
氏 名 株式会社山武
2. 変更年月日 2 0 0 5 年 1 0 月 2 1 日
[変更理由] 住所変更
住 所 東京都千代田区丸の内 2 丁目 7 番 3 号
氏 名 株式会社山武